

KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1

Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDEN

INSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser						
708041	kundorder 2009-11-17	Order Nr. 174396	Subs Nr. 155526					
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-12145	ABSMT Packnota 37944/54					
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR		Stål/materialbeteckningar Sandvik W.nr 5R75 1.4571 DIN EN no X 6 CRNIMOTI 17 12 2 1.4571						
Smältmetod Elektrisk ugn								
Tekniska fordringar/krav PED 97/23/EG EN 10216-5 TC1 DIN 17458, TC1 HRB MAX 90								
LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M		
01	THT-5R75-20-2.5 20.00 X 2.50	522712	52223	42	269.0	252.00		
				Summa	42	269.0	252.00	
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
522712	0.038	0.47	1.17	0.025	0.0019	16.76	12.15	2.03
	Ti	N						
522712	0.35	0.011						
Dragprovning vid rumstemperatur								
	Sträckgräns		Brottgräns		Förlängning			
	MPa	MPa	MPa		%			
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A			
52223	274	304	564		61			
Hårdhetsprovning								
	Min	Max						
Ao	HRB	HRB						
52223	75	77						
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe								
MTC Service / Certificates								



Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl EN 10246-2
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Märkning:

SANDVIK 5R75 EN 10216-5 TC1 WNR 1.4571 EN 1.4571 M S PK1 20.00 X 2.50 MM HT 52
2712 SS LOS 52223 *QA-TUBE*

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på A0-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

**CERTIFICATE****No. A/09-916999****Rev 00****Date 2009-11-17****Page 1/2**INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPECTION STAMP
QA-TUBE**Customer References**Customer
order
2009-11-17

003-00991 ITEMS**Sandvik References**Order No. Subs No. ABSMT Dispatch note
174396 155526 37944/54
ABSMT No. C.Code
300-12145 58**Material description**SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED
HYDRAULIC TUBING**Steel making process**

Electric furnace

Steel/material DesignationsSandvik W.nr
5R75 1.4571
DIN EN no
X 6 CRNIMOTI 17 12 2 1.4571**Technical requirements**PED 97/23/EC EN 10216-5 TC1
DIN 17458, TC1
HRB MAX 90**EXTENT OF DELIVERY**

It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M
01	THT-5R75-20-2.5 20.00 X 2.50	522712	52223	42	269.0	252.00
Total				42	269.0	252.00

TEST RESULTS**Chemical composition (weight%)**

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
522712	0.038	0.47	1.17	0.025	0.0019	16.76	12.15	2.03
	Ti	N						
522712	0.35	0.011						

Tensile test at room temperature

Lot	Yield strength		Tensile strength	Elongation
	MPa	MPa	MPa	%
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A
52223	274	304	564	61

Hardness test

Lot	Min	Max
	HRB	HRB
52223	75	77

Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe
MTC Service / Certificates

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Flattening test.
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to EN 10246-2
- Visual inspection and dimensional control.

Heat Treatment:

Solution annealed and quenched.

Marking:

SANDVIK 5R75 EN 10216-5 TC1 WNR 1.4571 EN 1.4571 M S PK1 20.00 X 2.50 MM HT 52
2712 SS LOS 52223 *QA-TUBE*

Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0 and certified acc. to
Pressure Equipment Directive (97/23/EC) by
TUEV NORD GmbH; notified body, reg.no. 0045.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot
before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and
requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system,
approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.