

KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1

Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDEN

INSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser						
707855	kundorder 2009-09-30	Order Nr. 168131	Subs Nr. 150839					
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-99726	ABSMT Packnota 35931/54					
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR		Stål/materialbeteckningar Sandvik SS 3R60 2353						
Smältmetod Elektrisk ugn								
Tekniska fordringar/krav SS 219713 Tillståndssiffra -24								
LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M		
01	THT-3R60-6.35-1.24 6.35 X 1.24	047262	99841	25	23.0	150.00		
				Summa	25	23.0 150.00		
NYCKEL TILL CHARGE				NYCKEL TILL AO				
Charge kod		Charge Nr.		Ao kod		Ao Nr.		
047262		522198		99841		346825		
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047262	0.018	0.38	1.63	0.030	0.009	17.40	13.10	2.56
N								
047262	0.036							
Dragprovning vid rumstemperatur								
Sträckgräns			Brottgräns		Förlängning			
MPa MPa			MPa		%			
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A			
99841	282	321	594		63			
	284	324	594		63			
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates								



Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på A0-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 00038265

**CERTIFICATE**

No. A/09-911515 Rev 00
Date 2009-10-27 Page 1/2

INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDEN

INSPECTION STAMP
QA-TUBE

Customer References		Sandvik References	
707855	Customer order 2009-09-30	Order No. 168131	Subs No. 150839
003-00991 ITEMS		ABSMT No. 300-99726	Dispatch note 35931/54
		C.Code 46	

Material description	Steel/material Designations
SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED INSTRUMENTATION TUBING	Sandvik SS 3R60 2353
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements
SS 219713 Condition No -24

EXTENT OF DELIVERY								
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M		
01	THT-3R60-6.35-1.24 6.35 X 1.24	047262	99841	25	23.0	150.00		
				Total	25	23.0 150.00		
KEY TO HEAT		KEY TO LOT						
Heat Code	Heat No.	Lot Code	Lot No.					
047262	522198	99841	346825					
TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047262	0.018	0.38	1.63	0.030	0.009	17.40	13.10	2.56
N								
047262	0.036							
Tensile test at room temperature								
		Yield strength		Tensile strength		Elongation		
		MPa	MPa	MPa		%		
Lot	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A			
99841	282	321	594		63			
	284	324	594		63			
Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe								
MTC Service / Certificates								

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Flattening test.
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to SS 114301/114305 E1
- Visual inspection and dimensional control.

Heat Treatment:

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO 00038265