



INTYG

Nr. A/09-885302 Rev 00
Datum 2009-06-23 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 707496/Holmgren 003-00991 ITEMS kundorder 2009-06-23		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>156461</td><td>142377</td><td>27088/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-94911</td><td>15</td><td></td></tr></table>		Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	156461	142377	27088/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-94911	15																																																													
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																																																									
156461	142377	27088/54																																																																									
ABSMT Nr.	Int.Kod																																																																										
300-94911	15																																																																										
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTERIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>SS</td></tr><tr><td>3R60</td><td>2353</td></tr><tr><td>AISI</td><td>AFNOR</td></tr><tr><td>TP316/TP316L</td><td>Z2CND17-13</td></tr><tr><td>W.nr</td><td>DIN</td></tr><tr><td>1.4435</td><td>X 2 CRNIMO 18 14 3</td></tr><tr><td>EN no</td><td></td></tr><tr><td>1.4436/1.4435</td><td></td></tr></table>		Sandvik	SS	3R60	2353	AISI	AFNOR	TP316/TP316L	Z2CND17-13	W.nr	DIN	1.4435	X 2 CRNIMO 18 14 3	EN no		1.4436/1.4435																																																									
Sandvik	SS																																																																										
3R60	2353																																																																										
AISI	AFNOR																																																																										
TP316/TP316L	Z2CND17-13																																																																										
W.nr	DIN																																																																										
1.4435	X 2 CRNIMO 18 14 3																																																																										
EN no																																																																											
1.4436/1.4435																																																																											
Tekniska fordringar/krav PED/23/EG, EN 10216 TC1 SS 219711, DIN 17458 TC1, NFA 49-117-09/85 ASTM A-213-08 AW, ASME SA-213-ED-07 AD-08 AW, ASTM A-269-08 NACE MR0175/ISO 15156-3:2003, HRB Max 80																																																																											
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>02</td><td>THT-3R60-19.05-1.24</td><td>521921</td><td>47846</td><td>10</td><td>33.0</td><td>60.00</td></tr><tr><td></td><td>19.05 X 1.24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>Summa</td><td></td><td>10</td><td>33.0</td><td>60.00</td></tr></table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	02	THT-3R60-19.05-1.24	521921	47846	10	33.0	60.00		19.05 X 1.24								Summa		10	33.0	60.00																																												
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																																																					
02	THT-3R60-19.05-1.24	521921	47846	10	33.0	60.00																																																																					
	19.05 X 1.24																																																																										
		Summa		10	33.0	60.00																																																																					
PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>521921</td><td>0.017</td><td>0.38</td><td>1.72</td><td>0.034</td><td>0.009</td><td>17.30</td><td>13.14</td><td>2.51</td></tr><tr><td></td><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>521921</td><td>0.036</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> Kemisk sammansättning, produkt (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>521921</td><td>0.019</td><td>0.38</td><td>1.72</td><td>0.035</td><td>0.009</td><td>17.32</td><td>13.19</td><td>2.54</td></tr><tr><td></td><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>521921</td><td>0.038</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	521921	0.017	0.38	1.72	0.034	0.009	17.30	13.14	2.51		N								521921	0.036								Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	521921	0.019	0.38	1.72	0.035	0.009	17.32	13.19	2.54		N								521921	0.038							
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																			
521921	0.017	0.38	1.72	0.034	0.009	17.30	13.14	2.51																																																																			
	N																																																																										
521921	0.036																																																																										
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																			
521921	0.019	0.38	1.72	0.035	0.009	17.32	13.19	2.54																																																																			
	N																																																																										
521921	0.038																																																																										
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																																																											

Dragprovning vid rumstemperatur

	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	
	MPa	MPa	MPa	%	%
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	2"
47846	286	330	585	54	52
	274	319	568	54	53

Hårdhetsprovning

	Min	Max
	HRB	HRB
Ao		
47846	73.0	76.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl EN 10246-2, ASME SA-1016.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Märkning:

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 EN 10216-5 TC1 EN 1.4435 TP316/316L CO
LD SMLS NDE 19.05 X 1.24 MM 3/4" X 18 BWG/SWG HT 521921 SS LOT 47846 DIN 2391
QA-TUBE

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt
tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av
TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.