



INTYG

Nr. A/09-895131 Rev 00
Datum 2009-08-20 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser	Sandvik Referenser
707648 kundorder 2009-08-11	Order Nr. Subs Nr. ABSMT Packnota 162169 146439 30207/54 ABSMT Nr. Int.Kod 300-97241 46
003-00991 ITEMS	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR	Sandvik SS 3R60 2353
Smältmetod Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
SS 219713 Tillståndssiffra -24

LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning		Charge	A0	Antal	Kg	M	
03	THT-3R60-6-1.5		047192	98671	1	1.0	6.00	
6.00 X 1.50								
					Summa	1	1.0	6.00
NYCKEL TILL CHARGE					NYCKEL TILL A0			
Charge kod		Charge Nr.			Ao kod		Ao Nr.	
047192		521684			98671		345004	
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047192	0.016	0.39	1.80	0.027	0.007	17.27	13.47	2.52
N								
047192	0.039							
Dragprovning vid rumstemperatur								
Sträckgräns			Brottgräns		Förlängning			
		MPa	MPa	MPa		%		
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A			
98671	258	292	566		73			
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe								
MTC Service / Certificates								



Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på A0-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 00037676

**CERTIFICATE**

No. A/09-895131 Rev 00
Date 2009-08-20 Page 1/2

INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDEN

INSPECTION STAMP
QA-TUBE

Customer References		Sandvik References	
707648	Customer order 2009-08-11	Order No. 162169	Subs No. 146439
003-00991 ITEMS		ABSMT No. 300-97241	Dispatch note 30207/54
		C.Code 46	

Material description	Steel/material Designations
SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED HYDRAULIC TUBING	Sandvik SS 3R60 2353
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements
SS 219713 Condition No -24

EXTENT OF DELIVERY								
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M		
03	THT-3R60-6-1.5 6.00 X 1.50	047192	98671	1	1.0	6.00		
				Total	1	1.0 6.00		
KEY TO HEAT			KEY TO LOT					
Heat Code	Heat No.		Lot Code	Lot No.				
047192	521684		98671	345004				
TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047192	0.016	0.39	1.80	0.027	0.007	17.27	13.47	2.52
	N							
047192	0.039							
Tensile test at room temperature								
Yield strength			Tensile strength		Elongation			
MPa		MPa	MPa		%			
Lot	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A			
98671	258	292	566		73			
Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe								
MTC Service / Certificates								

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Flattening test
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to SS 114301/114305 E1
- Visual inspection and dimensional control.

Heat Treatment:

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO 00037676