



INTYG

Nr. A/08-828714 Rev 00
Datum 2008-10-28 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 706520 003-00991 ITEMS kundorder 2008-09-24		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>120783</td><td>116964</td><td>06319/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-78858</td><td>80</td><td></td></tr></table>		Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	120783	116964	06319/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-78858	80																																																													
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																																																									
120783	116964	06319/54																																																																									
ABSMT Nr.	Int.Kod																																																																										
300-78858	80																																																																										
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTERIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>AISI</td></tr><tr><td>3R60</td><td>TP316/TP316L</td></tr></table>		Sandvik	AISI	3R60	TP316/TP316L																																																																				
Sandvik	AISI																																																																										
3R60	TP316/TP316L																																																																										
Tekniska fordringar/krav ASTM A-213-07A AW, A-269-07A NACE MR0175/ISO 15156-3:2003																																																																											
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>01</td><td>THT-3R60-9.53-1.65 9.53 X 1.65</td><td>516184</td><td>35925</td><td>19</td><td>37.0</td><td>114.00</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td>Summa</td><td>19</td><td>37.0 114.00</td></tr></table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	01	THT-3R60-9.53-1.65 9.53 X 1.65	516184	35925	19	37.0	114.00					Summa	19	37.0 114.00																																																			
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																																																					
01	THT-3R60-9.53-1.65 9.53 X 1.65	516184	35925	19	37.0	114.00																																																																					
				Summa	19	37.0 114.00																																																																					
PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>516184</td><td>0.017</td><td>0.37</td><td>1.60</td><td>0.031</td><td>0.009</td><td>17.33</td><td>13.15</td><td>2.55</td></tr><tr><td colspan="9">N</td></tr><tr><td>516184</td><td>0.036</td><td colspan="7"></td></tr></table> Kemisk sammansättning, produkt (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>516184</td><td>0.017</td><td>0.39</td><td>1.60</td><td>0.030</td><td>0.008</td><td>17.27</td><td>13.13</td><td>2.52</td></tr><tr><td colspan="9">N</td></tr><tr><td>516184</td><td>0.036</td><td colspan="7"></td></tr></table>				Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	516184	0.017	0.37	1.60	0.031	0.009	17.33	13.15	2.55	N									516184	0.036								Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	516184	0.017	0.39	1.60	0.030	0.008	17.27	13.13	2.52	N									516184	0.036							
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																			
516184	0.017	0.37	1.60	0.031	0.009	17.33	13.15	2.55																																																																			
N																																																																											
516184	0.036																																																																										
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																			
516184	0.017	0.39	1.60	0.030	0.008	17.27	13.13	2.52																																																																			
N																																																																											
516184	0.036																																																																										
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																																																											

Dragprovning vid rumstemperatur

	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
	MPa	MPa	%
Ao	Rp0.2	Rm	4D
35925	270	597	44
	271	597	44
	267	597	44

Hårdhetsprovning

	Min	Max
Ao	HRB	HRB
35925	68.0	70.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl ASTM A-1016.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.