



INTYG

Nr. A/08-787821 Rev 00
Datum 2008-06-02 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 706170 003-00991 ITEMS kundorder 2008-05-21		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>107945</td><td>106835</td><td>39383/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-71232</td><td>46</td><td></td></tr></table>		Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	107945	106835	39383/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-71232	46																									
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																					
107945	106835	39383/54																																					
ABSMT Nr.	Int.Kod																																						
300-71232	46																																						
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>SS</td></tr><tr><td>3R60</td><td>2353</td></tr></table>		Sandvik	SS	3R60	2353																																
Sandvik	SS																																						
3R60	2353																																						
Tekniska fordringar/krav SS 219713 Tillståndssiffra -24 (Vanliga rör)																																							
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>02</td><td>THT-3R60-12.7-1.24 12.70 X 1.24</td><td>047045</td><td>30132</td><td>35</td><td>74.0</td><td>210.00</td></tr><tr><td colspan="4">Summa</td><td>35</td><td>74.0</td><td>210.00</td></tr></table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	02	THT-3R60-12.7-1.24 12.70 X 1.24	047045	30132	35	74.0	210.00	Summa				35	74.0	210.00															
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																	
02	THT-3R60-12.7-1.24 12.70 X 1.24	047045	30132	35	74.0	210.00																																	
Summa				35	74.0	210.00																																	
NYCKEL TILL CHARGE <table><tr><td>Charge kod</td><td>Charge Nr.</td></tr><tr><td>047045</td><td>515789</td></tr></table>				Charge kod	Charge Nr.	047045	515789																																
Charge kod	Charge Nr.																																						
047045	515789																																						
PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>047045</td><td>0.019</td><td>0.45</td><td>1.67</td><td>0.037</td><td>0.007</td><td>17.26</td><td>13.16</td><td>2.55</td></tr><tr><td>047045</td><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>047045</td><td>0.037</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	047045	0.019	0.45	1.67	0.037	0.007	17.26	13.16	2.55	047045	N								047045	0.037							
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																															
047045	0.019	0.45	1.67	0.037	0.007	17.26	13.16	2.55																															
047045	N																																						
047045	0.037																																						
Dragprovning vid rumstemperatur <table><tr><th></th><th colspan="2">Sträckgräns</th><th>Brottgräns</th><th>Förlängning</th></tr><tr><th></th><th>MPa</th><th>MPa</th><th>MPa</th><th>%</th></tr><tr><th>Ao</th><th>Rp0.2</th><th>Rp1.0</th><th>Rm</th><th>A</th></tr><tr><td>30132</td><td>280</td><td>321</td><td>567</td><td>50</td></tr><tr><td></td><td>280</td><td>321</td><td>569</td><td>51</td></tr></table>					Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning		MPa	MPa	MPa	%	Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	30132	280	321	567	50		280	321	569	51											
	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning																																			
	MPa	MPa	MPa	%																																			
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A																																			
30132	280	321	567	50																																			
	280	321	569	51																																			
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																							

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på A0-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.