SANDVIK

INTYG

Nr. A/09-894619 Rev 00
Datum 2009-08-18 **Sida 1/2**

KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDEN

Kundreferenser

707648 kundorder 2009-08-11

003-00991 ITEMS

Sandvik Referenser

Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota
162169	146439	30206/54
ABSMT Nr.	Int.Kod	
300-97241	46	

Materialbeskrivning
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR

Smältmetod
Elektrisk ugn

Stål/materialbeteckningar

Sandvik	SS
3R60	2353

Tekniska fordringar/krav
SS 219713
Tillståndssiffra -24

LEVERANSOMFATTNING

Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M
03	THT-3R60-6-1.5 6.00 X 1.50	515687	23095	1	1.0	6.00
			Summa	1	1.0	6.00

PROVNINGSRESULTAT
Kemisk sammansättning (vikts%)

Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
515687	0.016	0.40	1.58	0.037	0.007	17.22	13.13	2.52

	N
515687	0.036

Dragprovning vid rumstemperatur

	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning
	MPa	MPa	MPa	%
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A
23095	295	333	591	53

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:
- Plattningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.

Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe
MTC Service / Certificates

- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:
Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.