



INTYG

Nr. A/07-738210 Rev 00
Datum 2007-12-13 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 705592 003-00991 ITEMS kundorder 2007-11-27		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>137069</td><td>31116</td><td>22503/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-59465</td><td>46</td><td></td></tr></table>		Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	137069	31116	22503/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-59465	46																									
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																					
137069	31116	22503/54																																					
ABSMT Nr.	Int.Kod																																						
300-59465	46																																						
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTERIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>SS</td></tr><tr><td>3R60</td><td>2353</td></tr></table>		Sandvik	SS	3R60	2353																																
Sandvik	SS																																						
3R60	2353																																						
Tekniska fordringar/krav SS 219713 Tillståndssiffra -24																																							
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>01</td><td>THT-3R60-16-2 16.00 X 2.00</td><td>515179</td><td>20679</td><td>84</td><td>342.0</td><td>504.00</td></tr><tr><td colspan="4">Summa</td><td>84</td><td>342.0</td><td>504.00</td></tr></table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	01	THT-3R60-16-2 16.00 X 2.00	515179	20679	84	342.0	504.00	Summa				84	342.0	504.00															
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																	
01	THT-3R60-16-2 16.00 X 2.00	515179	20679	84	342.0	504.00																																	
Summa				84	342.0	504.00																																	
PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>515179</td><td>0.017</td><td>0.41</td><td>1.62</td><td>0.030</td><td>0.010</td><td>17.28</td><td>13.24</td><td>2.55</td></tr><tr><td colspan="9">N</td></tr><tr><td>515179</td><td>0.039</td><td colspan="7"></td></tr></table>				Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	515179	0.017	0.41	1.62	0.030	0.010	17.28	13.24	2.55	N									515179	0.039							
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																															
515179	0.017	0.41	1.62	0.030	0.010	17.28	13.24	2.55																															
N																																							
515179	0.039																																						
Dragprovning vid rumstemperatur <table><tr><th rowspan="2">Ao</th><th colspan="2">Sträckgräns</th><th rowspan="2">Brottgräns</th><th rowspan="2">Förlängning</th></tr><tr><th>MPa</th><th>MPa</th></tr><tr><th></th><th>Rp0.2</th><th>Rp1.0</th><th>Rm</th><th>%</th></tr><tr><td>20679</td><td>295</td><td>336</td><td>594</td><td>47</td></tr><tr><td></td><td>291</td><td>331</td><td>593</td><td>49</td></tr><tr><td></td><td>284</td><td>323</td><td>578</td><td>48</td></tr><tr><td></td><td>294</td><td>333</td><td>594</td><td>48</td></tr></table>				Ao	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	MPa	MPa		Rp0.2	Rp1.0	Rm	%	20679	295	336	594	47		291	331	593	49		284	323	578	48		294	333	594	48				
Ao	Sträckgräns		Brottgräns		Förlängning																																		
	MPa	MPa																																					
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	%																																			
20679	295	336	594	47																																			
	291	331	593	49																																			
	284	323	578	48																																			
	294	333	594	48																																			
Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res: - Plattningsprov																																							
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																							

- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på A0-storlek före ev.delning

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.