



INTYG

Nr. A/07-660480 Rev 00
Datum 2007-02-27 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 704805/P.HOLMGREN 003-00991 ITEMS kundorder 2007-02-21		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>131821</td><td>65931</td><td>42938/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-42363</td><td>46</td><td></td></tr></table>		Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	131821	65931	42938/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-42363	46																									
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																					
131821	65931	42938/54																																					
ABSMT Nr.	Int.Kod																																						
300-42363	46																																						
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>SS</td></tr><tr><td>3R60</td><td>2353</td></tr></table>		Sandvik	SS	3R60	2353																																
Sandvik	SS																																						
3R60	2353																																						
Tekniska fordringar/krav SS 219713 Tillståndssiffra -24																																							
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>01</td><td>THT-3R60-8-1 8.00 X 1.00</td><td>512743</td><td>53123</td><td>30</td><td>31.0</td><td>180.00</td></tr><tr><td colspan="4">Summa</td><td>30</td><td>31.0</td><td>180.00</td></tr></table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	01	THT-3R60-8-1 8.00 X 1.00	512743	53123	30	31.0	180.00	Summa				30	31.0	180.00															
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																	
01	THT-3R60-8-1 8.00 X 1.00	512743	53123	30	31.0	180.00																																	
Summa				30	31.0	180.00																																	
PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>512743</td><td>0.017</td><td>0.42</td><td>1.71</td><td>0.032</td><td>0.011</td><td>17.36</td><td>13.22</td><td>2.57</td></tr><tr><td colspan="9">N</td></tr><tr><td>512743</td><td>0.037</td><td colspan="7"></td></tr></table>				Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	512743	0.017	0.42	1.71	0.032	0.011	17.36	13.22	2.57	N									512743	0.037							
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																															
512743	0.017	0.42	1.71	0.032	0.011	17.36	13.22	2.57																															
N																																							
512743	0.037																																						
Dragprovning vid rumstemperatur <table><tr><th></th><th colspan="2">Sträckgräns</th><th>Brottgräns</th><th>Förlängning</th></tr><tr><th></th><th>MPa</th><th>MPa</th><th>MPa</th><th>%</th></tr><tr><td>Ao</td><td>Rp0.2</td><td>Rpl.0</td><td>Rm</td><td>A</td></tr><tr><td>53123</td><td>292</td><td>332</td><td>579</td><td>47</td></tr><tr><td></td><td>291</td><td>327</td><td>584</td><td>47</td></tr><tr><td></td><td>288</td><td>328</td><td>584</td><td>47</td></tr></table>					Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning		MPa	MPa	MPa	%	Ao	Rp0.2	Rpl.0	Rm	A	53123	292	332	579	47		291	327	584	47		288	328	584	47						
	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning																																			
	MPa	MPa	MPa	%																																			
Ao	Rp0.2	Rpl.0	Rm	A																																			
53123	292	332	579	47																																			
	291	327	584	47																																			
	288	328	584	47																																			
Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res: - Plattningsprov																																							
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																							

- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.