



INTYG

Nr. A/06-607112 Rev 00
Datum 2006-08-28 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 704160/P.HOLMGREN 003-00991 ITEMS kundorder 2006-08-09		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>127708</td><td>62669</td><td>22791/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-30771</td><td>46</td><td></td></tr></table>		Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	127708	62669	22791/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-30771	46																									
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																					
127708	62669	22791/54																																					
ABSMT Nr.	Int.Kod																																						
300-30771	46																																						
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTERIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>SS</td></tr><tr><td>5R75</td><td>2350</td></tr></table>		Sandvik	SS	5R75	2350																																
Sandvik	SS																																						
5R75	2350																																						
Tekniska fordringar/krav SS 219713 Tillståndssiffra -24																																							
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>01</td><td>THT-5R75-6-1.5 6.00 X 1.50</td><td>510302</td><td>43387</td><td>13</td><td>13.0</td><td>78.00</td></tr><tr><td colspan="4">Summa</td><td>13</td><td>13.0</td><td>78.00</td></tr></table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	01	THT-5R75-6-1.5 6.00 X 1.50	510302	43387	13	13.0	78.00	Summa				13	13.0	78.00															
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																	
01	THT-5R75-6-1.5 6.00 X 1.50	510302	43387	13	13.0	78.00																																	
Summa				13	13.0	78.00																																	
PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>510302</td><td>0.033</td><td>0.40</td><td>1.18</td><td>0.023</td><td>0.0043</td><td>16.76</td><td>12.03</td><td>2.02</td></tr><tr><td></td><td>Ti</td><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>510302</td><td>0.41</td><td>0.010</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	510302	0.033	0.40	1.18	0.023	0.0043	16.76	12.03	2.02		Ti	N							510302	0.41	0.010						
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																															
510302	0.033	0.40	1.18	0.023	0.0043	16.76	12.03	2.02																															
	Ti	N																																					
510302	0.41	0.010																																					
Dragprovning vid rumstemperatur <table><tr><th></th><th colspan="2">Sträckgräns</th><th>Brottgräns</th><th>Förlängning</th></tr><tr><th></th><th>MPa</th><th>MPa</th><th>MPa</th><th>%</th></tr><tr><th>Ao</th><th>Rp0.2</th><th>Rp1.0</th><th>Rm</th><th>A</th></tr><tr><td>43387</td><td>285</td><td>332</td><td>582</td><td>56</td></tr><tr><td></td><td>284</td><td>340</td><td>584</td><td>58</td></tr></table>					Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning		MPa	MPa	MPa	%	Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	43387	285	332	582	56		284	340	584	58											
	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning																																			
	MPa	MPa	MPa	%																																			
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A																																			
43387	285	332	582	56																																			
	284	340	584	58																																			
Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res: - Plattningsprov - Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.																																							
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																							

- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.