



INTYG

Nr. A/06-633307 Rev 00
Datum 2006-11-24 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 704320/P.Holmgren 003-00991 ITEMS kundorder 2006-08-30		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>128158</td><td>63365</td><td>32729/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-33145</td><td>14</td><td></td></tr></table>		Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	128158	63365	32729/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-33145	14																																																																																														
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																																																																																										
128158	63365	32729/54																																																																																																										
ABSMT Nr.	Int.Kod																																																																																																											
300-33145	14																																																																																																											
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTERIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>AISI</td></tr><tr><td>3R60</td><td>TP316/TP316L</td></tr></table>		Sandvik	AISI	3R60	TP316/TP316L																																																																																																					
Sandvik	AISI																																																																																																											
3R60	TP316/TP316L																																																																																																											
Tekniska fordringar/krav ASTM A-213-05C AW, ASTM A-269-04																																																																																																												
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>01</td><td>THT-3R60-9.53-1.65 9.53 X 1.65</td><td>046691</td><td>94214</td><td>36</td><td>69.0</td><td>216.00</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td>Summa</td><td>36</td><td>69.0 216.00</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">NYCKEL TILL CHARGE</th><th colspan="2">NYCKEL TILL AO</th></tr><tr><td>Charge kod</td><td>Charge Nr.</td><td>Ao kod</td><td>Ao Nr.</td></tr><tr><td>046691</td><td>509009</td><td>94214</td><td>327007</td></tr></table> PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>046691</td><td>0.019</td><td>0.36</td><td>1.69</td><td>0.026</td><td>0.008</td><td>17.29</td><td>13.09</td><td>2.56</td></tr><tr><td colspan="9">N</td></tr><tr><td>046691</td><td>0.041</td><td colspan="7"></td></tr></table> Kemisk sammansättning, produkt (vikts%) <table><tr><th>Ao</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>94214</td><td>0.019</td><td>0.36</td><td>1.68</td><td>0.027</td><td>0.007</td><td>17.35</td><td>13.06</td><td>2.57</td></tr><tr><td colspan="9">N</td></tr><tr><td>94214</td><td>0.037</td><td colspan="7"></td></tr></table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	01	THT-3R60-9.53-1.65 9.53 X 1.65	046691	94214	36	69.0	216.00					Summa	36	69.0 216.00	NYCKEL TILL CHARGE		NYCKEL TILL AO		Charge kod	Charge Nr.	Ao kod	Ao Nr.	046691	509009	94214	327007	Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	046691	0.019	0.36	1.69	0.026	0.008	17.29	13.09	2.56	N									046691	0.041								Ao	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	94214	0.019	0.36	1.68	0.027	0.007	17.35	13.06	2.57	N									94214	0.037							
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																																																																																						
01	THT-3R60-9.53-1.65 9.53 X 1.65	046691	94214	36	69.0	216.00																																																																																																						
				Summa	36	69.0 216.00																																																																																																						
NYCKEL TILL CHARGE		NYCKEL TILL AO																																																																																																										
Charge kod	Charge Nr.	Ao kod	Ao Nr.																																																																																																									
046691	509009	94214	327007																																																																																																									
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																																																				
046691	0.019	0.36	1.69	0.026	0.008	17.29	13.09	2.56																																																																																																				
N																																																																																																												
046691	0.041																																																																																																											
Ao	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																																																				
94214	0.019	0.36	1.68	0.027	0.007	17.35	13.06	2.57																																																																																																				
N																																																																																																												
94214	0.037																																																																																																											
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																																																																																												

Dragprovning vid rumstemperatur

	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
	MPa	MPa	%
Ao	Rp0.2	Rm	2"
94214	302	595	56
	301	588	54

Hårdhetsprovning

	Min	Max
Ao	HRB	HRB
94214	77.0	78.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl ASTM A-450.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 00031227