



INTYG

 Nr. A/05-465631 Rev 00
 Datum 2005-05-26 Sida 1/2

 KONTROLLINTYG enligt
 EN 10 204 3.1

 Processkontroll Items AB
 Box 2088
 444 02 STORA HÖGA

 INSPEKTIONSSTÄMPEL
 QA-TUBE

Kundreferenser 703140/Holmgren kundorder 2005-05-26 003-00991 ITEMS		Sandvik Referenser Order Nr. 118738 Subs Nr. 54733 ABSMT Nr. 300-86574 ABSMT Packnota 03202/54 Int.Kod 14																																																																									
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar Sandvik 3R60 AISI TP316/TP316L																																																																									
Tekniska fordringar/krav ASTM A-213-03B AW, ASTM A-269-02A																																																																											
LEVERANSOMFATTNING <table border="1"> <thead> <tr> <th>Pos</th> <th>Produktbeteckning</th> <th>Charge</th> <th>AO</th> <th>Antal</th> <th>Kg</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>01</td> <td>THT-3R60-9.53-1.65 9.53 X 1.65</td> <td>505960</td> <td>25125</td> <td>10</td> <td>19.0</td> <td>60.00</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: right;">Summa</td> <td>10</td> <td>19.0</td> <td>60.00</td> </tr> </tbody> </table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	01	THT-3R60-9.53-1.65 9.53 X 1.65	505960	25125	10	19.0	60.00	Summa				10	19.0	60.00																																																			
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																																																					
01	THT-3R60-9.53-1.65 9.53 X 1.65	505960	25125	10	19.0	60.00																																																																					
Summa				10	19.0	60.00																																																																					
PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table border="1"> <thead> <tr> <th>Charge</th> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>505960</td> <td>0.023</td> <td>0.38</td> <td>1.56</td> <td>0.030</td> <td>0.009</td> <td>17.38</td> <td>13.11</td> <td>2.55</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td colspan="8"></td> </tr> <tr> <td>505960</td> <td>0.038</td> <td colspan="7"></td> </tr> </tbody> </table> Kemisk sammansättning, produkt (vikts%) <table border="1"> <thead> <tr> <th>Charge</th> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>505960</td> <td>0.023</td> <td>0.38</td> <td>1.54</td> <td>0.029</td> <td>0.007</td> <td>17.30</td> <td>13.01</td> <td>2.53</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td colspan="8"></td> </tr> <tr> <td>505960</td> <td>0.041</td> <td colspan="7"></td> </tr> </tbody> </table>				Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	505960	0.023	0.38	1.56	0.030	0.009	17.38	13.11	2.55	N									505960	0.038								Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	505960	0.023	0.38	1.54	0.029	0.007	17.30	13.01	2.53	N									505960	0.041							
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																			
505960	0.023	0.38	1.56	0.030	0.009	17.38	13.11	2.55																																																																			
N																																																																											
505960	0.038																																																																										
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																			
505960	0.023	0.38	1.54	0.029	0.007	17.30	13.01	2.53																																																																			
N																																																																											
505960	0.041																																																																										
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																																																											



INTYG

Nr. A/05-465631 Rev 00
Datum 2005-05-26 Sida 2/2**Dragprovning vid rumstemperatur**

	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
	N/mm ²	N/mm ²	%
Ao	Rp0.2	Rm	4D
251.25	272	594	48
	272	585	50

Hårdhetsprovning

	Min	Max
Ao	HRB	HRB
251.25	78.0	82.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Täckhetsprovning: Induktivprovning enl ASTM A-450.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev. delning

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.