



CertificateNo

519393

1(5)

Date

2011-08-26

Customer Reference

Customer Address

Customer Article No.

Order Number

Sandvik Reference

Catalogue Code

X346X 1.4571 16-2

Lot

30000027380

Heat

43880

Delivered Quantity

Customer Order No.

Customer Order Line

Pack Note No.



SCHOELLER
BLECKMANN
EDELSTAHLROHR
SEAMLESS STAINLESS
NAHTLOS ZUM ERFOLG

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
EN 10204 3.1

Number: 519393
Page: 1 / 4

Rev:

Created on:
Date: 10.05.2011

Modified on:

SCHOELLER-BLECKMANN Edelstahlrohr GmbH
2630 Ternitz, Rohrstrasse 1
Österreich

TL: 2630316/601
FAX: 2630316/894
E-MAIL: nicole.riegler@sber.co.at

CUSTOMER DESCRIPTION/KUNDENBEZEICHNUNG

CLIENT SOLD TO/AUFTRAGGEBER

KUBE-STAHL GMBH & CO.KG
HELMHOLTZSTRASSE 10-12
40764 LANGENFELD
DEUTSCHLAND

CLIENT SHIP TO/WARENEMPFÄNGER

KUBE-STAHL GMBH & CO.KG
HELMHOLTZSTRASSE 10-12
40764 LANGENFELD/RHLD.
DEUTSCHLAND

CLIENT ORDER/KUNDEN AUFTRAGSNUMMER: 1/2714/10

SALES ORDER/AUFTRAGSNUMMER: 466421

NAHTLOSE EDELSTAHLROHRE - SEAML. STAINL. STEEL TUBES/PIPES,
SBS MARKE / GRADE A300, 1.4571, TP316TI,
AUSF. CFA = KALTGEFORMT, BLANKGEGLÜHT,
FINISH CFA = COLD FINISHED, BRIGHT ANNEALED,
LIEFERUNG NACH / TECHN. COND. ACC.
AD 2000 W2/02.2008, EN 10216-5:2004 TC2,
AD 2000 W10/11.2007, ASTM A312/A312M-08A,
CORROSION TESTED TO ASTM A262 PRACTICE E,
TOLERANZEN NACH / TOLERANCES ACC.
ASTM A269-08; EN 10305-1:2002 (ERSATZ FÜR DIN 2391),
EINGEENGTE LÄNGE / RANDOM LENGTH 5.000 MM - 7.000 MM,
GERADE ENDEN / PLAIN ENDS,
DIMENSIONS/DIMENSIONS: 16,0 X 2,0 MM
COLD FINISHED/KALTGEFORMT

Sales Item	Client Item	Delivery Nr	Prod. Order	Insp. Lot	Heat Nr	Pieces	Weight	Tot Lgth	Un Lgth
AuftrgPos	Kunde Pos	Lieferung	Prod. auftrag	Prüflos	Schmelze	Stück	Gewicht	Gesamtlänge	Längentyp
190		8170004927	204832	30000027380	43880	73	320 KG	455,38 M	5000-7000 MM

CHEMICAL COMPOSITION (%)/CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (%)

* Heat	Seq	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Ti	N
L 43880	1	0,042	1,71	0,330	0,027	0,0010	12,25	16,65	2,11	0,390	0,0170

*L: Ladle C: Products

HEAT TREATMENT/WÄRMEBEHANDLUNG

SOLUTION ANNEALED AT 1100 °C , 10 MIN , JET
LOESUNGSGEGLUEHT 1100 °C , 10 MIN , JET



Certified Management System



We hereby certify that the material herein described has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with above standards and specifications and satisfies order's requirements. This certificate is issued by a computerized system and it is valid without original signature. In case the owner of the certificate would release as a copy of it, he must attest its conformity to the issued, assuming the responsibility for any unlawful or TUBACEX, not allowed use. Any forgery or falsification of this certificate shall legally prosecuted.

SCHOELLER-BLECKMANN
EDELSTAHLROHR GMBH

Riegler

FR. N. RIEGLER

(WORKS INSPECTOR)



SCHOELLER
BLECKMANN
EDELSTAHLROHR
SEAMLESS STAINLESS
NAHTLOS ZUM ERFOLG

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
EN 10204 3.1

Number: 519393
Page: 2 / 4

Rev:

Created on:
Date: 10.05.2011

Modified on:

TENSILE TEST/ZUGVERSUCH

Prod. Order	Ins. Lot	Sample	T	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A2"	A5
			°C	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	%
Min			20	210	245	515	35	45
Max			20			690		
204832	30000027380	1	20	338	371	632	47	46
		2	20	347	385	653	45	45

METALURGICAL TESTS/METALLURGISCHE PRÜFUNGEN

INTERGRANULAR CORROSION TEST ACC. TO ASTM A262 PRACT."E": SATISFACTORY
BESTÄNDIGKEIT GEGEN INTERKRISTALLINE KORROSION ENTSPRECHEND ASTM A262
PRACT.E: IN ORDNUNG

INTERGRANULAR CORROSION TEST ACC. TO DIN 50914/DIN EN ISO 3651-2 MET.A:
SATISFACTORY
BESTÄNDIGKEIT GEGEN INTERKRISTALLINE KORROSION ENTSPRECHEND DIN 50914/
DIN EN ISO 3651-2 VERF.A: IN ORDNUNG

NON-DESTRUCTIVE TESTS/ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN

ULTRASONIC TEST ACC. TO EN 10246-7 / 10246-6, U2C

AT 10% OF EXTENT OF DELIVERY: SATISFACTORY

ULTRASCHALLPRÜFUNG NACH EN 10246-7 / 10246-6, U2C

AN 10 % DES LIEFERUMFANGES: IN ORDNUNG

Im Einvernehmen mit/in acc. with/en accord avec

TUEV BAYERN (04.12.2003)

u.d. Werkssachverst./Works Inspector/l'expert de l'usine

Level III-Posch/ZFP

Zeichen des Prüfers/Symbol of Inspector de l'inspecteur:ZFP

POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION TEST ON EACH TUBE/PIPE BY

"X-RAY-FLUORESCENCE-ANALYZER": SATISFACTORY

VERWECHSLUNGSPRUEFUNG AN JEDEM ROHR MIT

"RÖNTGEN-FLUORESZENZ-ANALYSATOR": IN ORDNUNG

HYDROSTATIC PRESSURE TESTED AT 172 BAR, 2500 PSI DURING 6 SEC

ON EACH TUBE/PIPE: SATISFACTORY

WASSERDRUCKPRÜFUNG BEI 172 BAR, 2500 PSI HALTEZEIT 6 SEC

JE ROHR: IN ORDNUNG

TECHNOLOGICAL TESTS/TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN

FLATTENING TEST: SATISFACTORY

RINGFALTVERSUCH: IN ORDNUNG

BESICHTIGUNG UND NACHMESSUNG: IN ORDNUNG

INSPECTION AND CHECKING OF DIMENSIONS: SATISFACTORY



Certified Management System



We hereby certify that the material herein described has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with above standards and specifications and satisfies order's requirements. This certificate is issued by a computerized system and it is valid without original signature. In case the owner of the certificate would release as a copy of it, he must attest its conformity to the issued, assuming the responsibility for any unlawful or TUBACEX, not allowed use. Any forgery or falsification of this certificate shall legally prosecuted.

SCHOELLER-BLECKMANN
EDELSTAHLROHR GMBH

Riegler

FR. N. RIEGLER

(WORKS INSPECTOR)



SCHOELLER
BLECKMANN
EDELSTAHLROHR
SEAMLESS STAINLESS
NAHTLOS ZUM ERFOLG

**INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
EN 10204 3.1**

Number: 519393 Page: 3/4	Rev:
Created on: Date: 10.05.2011	Modified on:

KENNZEICHNUNG: HERSTELLERZEICHEN: SBS
ZEICHEN DER WERKSABNAHME: T/A
ZEICHEN DER ZERSTÖRUNGSPREIEN PRÜFUNG: ZFP
WERKSTOFF(NR) - ABMESSUNG - SCHMELZE
MARKING: SBS-T/A-ZFP-MATERIAL - DIMENSION-HEAT NO.
SMLS/S-CFA-TC.2

ERSCHMELZUNGSART/STEELMAKING PROC.: EF+AOD

Wir bestätigen, dass die mechanischen Werte, relevant
für die Berechnungsgrundlage, für Lagermaterial identisch
sind gem. der alten DIN 17458 (Ausg. Juli 1985) und der
neuen EN 10216-5:2004.

We certify that the mechanical properties necessary for
calculation notes, for stock material between old DIN 17458 July 1985
and the new EN 10216-5:2004 are identical.

DIE WERKSTOFFWERTE ENSPRECHEN PUNKT 7.5 DER DRUCKGERÄTERICHTLINIE
97/23/EG, ANLAGE 1, MIT EINER BRUCHDEHNUNG VON MINDESTENS 14 % IM
ZUGVERSUCH UND EINER KERBSCHLAGARBEIT VON MINDESTENS 27 J AN EINER
ISO-V-KERBSCHLAGPROBE BEI 20° C.

MATERIAL CHARACTERISTICS COMPLY WITH POINT 7.5 OF ANNEX I TO PRESSURE
EQUIPMENT DIRECTIVE 97/23/EC BY HAVING AN ELONGATION AFTER RUPTURE AT
TENSILE TEST NO LESS THAN 14 % AND A BENDING RUPTURE ENERGY AT IMPACT
TEST NO LESS THAN 27 J AT 20°C.

REMARKS/ANMERKUNG

MATERIAL MANUFACTURER APPROVED WITH CERTIFICATE NR. 245/2004/MUC BY TÜV SÜDDEUTSCHLAND (NOTIFIED BODY 0036) TO
ISSUE CERTIFICATES OF SPECIFIC PRODUCT CONTROL IN ACCORDING TO PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 97/23/EC ANNEX I
POINT 4.3.

WERKSTOFFHERSTELLER MIT BERECHTIGUNG ZUR AUSSTELLUNG VON BESCHEINIGUNGEN ÜBER SPEZIFISCHE PRÜFUNGEN AN DEN
WERKSTOFFEN IM GELTUNGSBEREICH DER ZERTIFIZIERUNG UND IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DER DRUCKGERÄTERICHTLINIE
97/23/EC UND DEN ZUGRUNDE LIEGENDEN SPEZIFIKATIONEN ENTSPR. ZERTIFIKAT NR. 245/2004/MUC DER BENANNTE STELLE
NR.0036, TÜV SÜDDEUTSCHLAND

MATERIAL IS FREE OF RADIOACTIVE CONTAMINATION
MATERIAL IST FREI VON RADIOAKTIVITÄT



Certified Management System

We hereby certify that the material herein described has been manufactured, sampled, tested, and
inspected in accordance with above standards and specifications and signing orders requirements. This
certificate is issued by a computerized system and it is valid without original signature. In case the owner
of the certificate would release as a copy of it, he must attest its conformity to the issued, assuming the
responsibility for any unlawful or TUBACEX, not allowed use. Any forgery or falsification of this certificate
shall legally prosecuted.

SCHOELLER-BLECKMANN
EDELSTAHLROHR GMBH

Riegler

FR. N. RIEGLER
(WORKS INSPECTOR)



SCHOELLER
BLECKMANN
EDELSTAHLROHR
SEAMLESS STAINLESS
NAHTLOS ZUM ERFOLG

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
EN 10204 3.1

Number: 519393
Page: 4 / 4

Rev:

Created on:
Date: 10.05.2011

Modified on:

REMARKS/BEMERKUNG

Im Einvernehmen mit dem TÜV-Bayern (Juli 1959).
In accordance with / en accord avec TÜV-Bayern (Juli 1959)
Auf eine Gegenzeichnung durch die zuständige Technische
Überwachungs-Organisation kann auf Grund des Schreibens
des TÜV-Bayern vom 23.6.1969 verzichtet werden.



Certified Management System



We hereby certify that the material herein described has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with above standards and specifications and satisfies orders requirements. This certificate is issued by a computerized system and it is valid without original signature. In case the owner of the certificate would release as a copy of it, he must attest its conformity to the issued, assuming the responsibility for any unlawful or TUBACEX, not allowed use. Any forgery or falsification of this certificate shall legally prosecuted.

SCHOELLER-BLECKMANN
EDELSTAHLROHR GMBH

Riegler

FR. N. RIEGLER

(WORKS INSPECTOR)