



INTYG

Nr. A/08-769271 Rev 00
Datum 2008-04-01 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Stora Höga Industriområde
Vallenvägen
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 705617/P.Holmgren 003-00991 ITEMS		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>100086</td><td>100078</td><td>33259/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-60009</td><td>11</td><td></td></tr></table>	Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	100086	100078	33259/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-60009	11																																																						
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																																																	
100086	100078	33259/54																																																																	
ABSMT Nr.	Int.Kod																																																																		
300-60009	11																																																																		
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTERIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>AISI</td></tr><tr><td>3R60</td><td>TP316/TP316L</td></tr></table>	Sandvik	AISI	3R60	TP316/TP316L																																																													
Sandvik	AISI																																																																		
3R60	TP316/TP316L																																																																		
Tekniska fordringar/krav ASTM A-632-04																																																																			
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>01</td><td>THT-3R60-3.18-0.71 3.18 X .71</td><td>047069</td><td>96734</td><td>10</td><td>3.0</td><td>60.00</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td>Summa</td><td>10</td><td>3.0 60.00</td></tr></table> NYCKEL TILL CHARGE <table><tr><td>Charge kod</td><td>Charge Nr.</td></tr><tr><td>047069</td><td>035731</td></tr></table> NYCKEL TILL AO <table><tr><td>Ao kod</td><td>Ao Nr.</td></tr><tr><td>96734</td><td>162049</td></tr></table> PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>047069</td><td>0.018</td><td>0.46</td><td>1.71</td><td>0.026</td><td>0.008</td><td>17.33</td><td>13.31</td><td>2.64</td></tr></table> Kemisk sammansättning, produkt (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>047069</td><td>0.016</td><td>0.48</td><td>1.68</td><td>0.026</td><td>0.007</td><td>17.35</td><td>13.27</td><td>2.65</td></tr></table>			Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	01	THT-3R60-3.18-0.71 3.18 X .71	047069	96734	10	3.0	60.00					Summa	10	3.0 60.00	Charge kod	Charge Nr.	047069	035731	Ao kod	Ao Nr.	96734	162049	Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	047069	0.018	0.46	1.71	0.026	0.008	17.33	13.31	2.64	Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	047069	0.016	0.48	1.68	0.026	0.007	17.35	13.27	2.65
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																																													
01	THT-3R60-3.18-0.71 3.18 X .71	047069	96734	10	3.0	60.00																																																													
				Summa	10	3.0 60.00																																																													
Charge kod	Charge Nr.																																																																		
047069	035731																																																																		
Ao kod	Ao Nr.																																																																		
96734	162049																																																																		
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																											
047069	0.018	0.46	1.71	0.026	0.008	17.33	13.31	2.64																																																											
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																											
047069	0.016	0.48	1.68	0.026	0.007	17.35	13.27	2.65																																																											
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																																																			

Dragprovning vid rumstemperatur

	Sträckgräns	Brottgräns
	MPa	MPa
Ao	Rp0.2	Rm
96734	249	550
	267	551

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Tryckprovning
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på A0-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 27734



INTYG

Nr. A/09-858600 Rev 00
Datum 2009-03-03 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 707008 003-00991 ITEMS kundorder 2009-02-19		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>140416</td><td>130569</td><td>17438/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-87602</td><td>11</td><td></td></tr></table>		Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	140416	130569	17438/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-87602	11																																																																																														
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																																																																																										
140416	130569	17438/54																																																																																																										
ABSMT Nr.	Int.Kod																																																																																																											
300-87602	11																																																																																																											
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>AISI</td></tr><tr><td>3R60</td><td>TP316/TP316L</td></tr></table>		Sandvik	AISI	3R60	TP316/TP316L																																																																																																					
Sandvik	AISI																																																																																																											
3R60	TP316/TP316L																																																																																																											
Tekniska fordringar/krav ASTM A-632-04 NACE MR0175/ISO 15156-3:2003 PED 97/23/EG EN 10216-5 TC1 HRB MAX 80																																																																																																												
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>01</td><td>THT-3R60-3.18-0.71 3.18 X .71</td><td>047139</td><td>98010</td><td>10</td><td>3.0</td><td>60.00</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td>Summa</td><td>10</td><td>3.0 60.00</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">NYCKEL TILL CHARGE</th><th colspan="2">NYCKEL TILL AO</th></tr><tr><th>Charge kod</th><th>Charge Nr.</th><th>Ao kod</th><th>Ao Nr.</th></tr><tr><td>047139</td><td>516185</td><td>98010</td><td>164183</td></tr></table> PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>047139</td><td>0.017</td><td>0.43</td><td>1.59</td><td>0.034</td><td>0.007</td><td>17.26</td><td>13.13</td><td>2.53</td></tr><tr><td colspan="9">N</td></tr><tr><td>047139</td><td>0.041</td><td colspan="7"></td></tr></table> Kemisk sammansättning, produkt (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>047139</td><td>0.017</td><td>0.41</td><td>1.59</td><td>0.032</td><td>0.009</td><td>17.22</td><td>13.07</td><td>2.52</td></tr><tr><td colspan="9">N</td></tr><tr><td>047139</td><td>0.038</td><td colspan="7"></td></tr></table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	01	THT-3R60-3.18-0.71 3.18 X .71	047139	98010	10	3.0	60.00					Summa	10	3.0 60.00	NYCKEL TILL CHARGE		NYCKEL TILL AO		Charge kod	Charge Nr.	Ao kod	Ao Nr.	047139	516185	98010	164183	Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	047139	0.017	0.43	1.59	0.034	0.007	17.26	13.13	2.53	N									047139	0.041								Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	047139	0.017	0.41	1.59	0.032	0.009	17.22	13.07	2.52	N									047139	0.038							
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																																																																																						
01	THT-3R60-3.18-0.71 3.18 X .71	047139	98010	10	3.0	60.00																																																																																																						
				Summa	10	3.0 60.00																																																																																																						
NYCKEL TILL CHARGE		NYCKEL TILL AO																																																																																																										
Charge kod	Charge Nr.	Ao kod	Ao Nr.																																																																																																									
047139	516185	98010	164183																																																																																																									
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																																																				
047139	0.017	0.43	1.59	0.034	0.007	17.26	13.13	2.53																																																																																																				
N																																																																																																												
047139	0.041																																																																																																											
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																																																				
047139	0.017	0.41	1.59	0.032	0.009	17.22	13.07	2.52																																																																																																				
N																																																																																																												
047139	0.038																																																																																																											
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																																																																																												

Dragprovning vid rumstemperatur

	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	
	MPa	MPa	MPa	%	%
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	2"
98010	293	327	543	40	44
	279	311	531	43	47

Hårdhetsprovning

Ao	Min	Max
	HRB	HRB
98010	71.0	76.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Tryckprovning
- Visuellt inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Märkning:

SANDVIK 3R60 ASTM A-632 TP 316/316L EN 10216-5 TC1 MS PK1 WNR 1.4435 EN 1.4435 COLD SMLS 3.18 X 0.71 MM 1/8" X 22 BWG HT 516185 SG LOT 164183 *QA-TUBE*

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 29857



INTYG

Nr. A/10-934696 Rev 00
Datum 2010-02-01 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 708264 Philip 003-00991 ITEMS		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>183135</td><td>162185</td><td>44156/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-15993</td><td>11</td><td></td></tr></table>	Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	183135	162185	44156/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-15993	11																																																						
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																																																	
183135	162185	44156/54																																																																	
ABSMT Nr.	Int.Kod																																																																		
300-15993	11																																																																		
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>AISI</td></tr><tr><td>3R60</td><td>TP316/TP316L</td></tr></table>	Sandvik	AISI	3R60	TP316/TP316L																																																													
Sandvik	AISI																																																																		
3R60	TP316/TP316L																																																																		
Tekniska fordringar/krav ASTM A-632-04 NACE MR0175/ISO 15156-3:2003 PED 97/23/EG EN 10216-5 TC1 HRB MAX 80																																																																			
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>03</td><td>THT-3R60-3.18-0.71 3.18 X .71</td><td>047153</td><td>98045</td><td>10</td><td>3.0</td><td>60.00</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td>Summa</td><td>10</td><td>3.0 60.00</td></tr></table> NYCKEL TILL CHARGE <table><tr><td>Charge kod</td><td>Charge Nr.</td></tr><tr><td>047153</td><td>420541</td></tr></table> NYCKEL TILL AO <table><tr><td>Ao kod</td><td>Ao Nr.</td></tr><tr><td>98045</td><td>164371</td></tr></table> PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>047153</td><td>0.016</td><td>0.39</td><td>1.48</td><td>0.029</td><td>0.009</td><td>17.25</td><td>13.07</td><td>2.53</td></tr></table> Kemisk sammansättning, produkt (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>047153</td><td>0.015</td><td>0.37</td><td>1.47</td><td>0.025</td><td>0.008</td><td>17.06</td><td>13.00</td><td>2.50</td></tr></table>			Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	03	THT-3R60-3.18-0.71 3.18 X .71	047153	98045	10	3.0	60.00					Summa	10	3.0 60.00	Charge kod	Charge Nr.	047153	420541	Ao kod	Ao Nr.	98045	164371	Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	047153	0.016	0.39	1.48	0.029	0.009	17.25	13.07	2.53	Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	047153	0.015	0.37	1.47	0.025	0.008	17.06	13.00	2.50
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																																													
03	THT-3R60-3.18-0.71 3.18 X .71	047153	98045	10	3.0	60.00																																																													
				Summa	10	3.0 60.00																																																													
Charge kod	Charge Nr.																																																																		
047153	420541																																																																		
Ao kod	Ao Nr.																																																																		
98045	164371																																																																		
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																											
047153	0.016	0.39	1.48	0.029	0.009	17.25	13.07	2.53																																																											
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																											
047153	0.015	0.37	1.47	0.025	0.008	17.06	13.00	2.50																																																											
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																																																			

Dragprovning vid rumstemperatur

Ao	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	
	MPa	MPa	MPa	%	%
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	2"
98045	387	423	606	41	36
	347	379	566	43	36

Hårdhetsprovning

Ao	Min	Max
	HRB	HRB
98045	77	79

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Täthetsprovning
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Märkning:

SANDVIK 3R60 ASTM A-632 TP 316/316L EN 10216-5 TC1 MS PK1 WNR 1.4435 EN 1.4435 COLD SMLS 3.18 X 0.71 MM 1/8" X 22 BWG HT 420541 SG LOT 164371 *QA-TUB E*

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 30068



INTYG

Nr. A/07-737694 Rev 00
Datum 2007-12-12 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Stora Höga Industriområde
Vallenvägen
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 705633 003-00991 ITEMS kundorder 2007-12-11		Sandvik Referenser <table><tr><td>Order Nr.</td><td>Subs Nr.</td><td>ABSMT Packnota</td></tr><tr><td>100193</td><td>100166</td><td>22531/54</td></tr><tr><td>ABSMT Nr.</td><td>Int.Kod</td><td></td></tr><tr><td>300-60374</td><td>20</td><td></td></tr></table>		Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota	100193	100166	22531/54	ABSMT Nr.	Int.Kod		300-60374	20																									
Order Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packnota																																					
100193	100166	22531/54																																					
ABSMT Nr.	Int.Kod																																						
300-60374	20																																						
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTERIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR Smältmetod Elektrisk ugn		Stål/materialbeteckningar <table><tr><td>Sandvik</td><td>W.nr</td></tr><tr><td>3R60</td><td>1.4435</td></tr><tr><td>DIN</td><td></td></tr><tr><td>X 2 CRNIMO 18 14 3</td><td></td></tr></table>		Sandvik	W.nr	3R60	1.4435	DIN		X 2 CRNIMO 18 14 3																													
Sandvik	W.nr																																						
3R60	1.4435																																						
DIN																																							
X 2 CRNIMO 18 14 3																																							
Tekniska fordringar/krav DIN 17458 Provningsklass 1 EN 10216-5 TC1 Tol. DIN 2391																																							
LEVERANSOMFATTNING <table><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Antal</th><th>Kg</th><th>M</th></tr><tr><td>01</td><td>THT-3R60-16-2.5 16.00 X 2.50</td><td>514900</td><td>22903</td><td>3</td><td>15.0</td><td>18.00</td></tr><tr><td colspan="4">Summa</td><td>3</td><td>15.0</td><td>18.00</td></tr></table>				Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M	01	THT-3R60-16-2.5 16.00 X 2.50	514900	22903	3	15.0	18.00	Summa				3	15.0	18.00															
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M																																	
01	THT-3R60-16-2.5 16.00 X 2.50	514900	22903	3	15.0	18.00																																	
Summa				3	15.0	18.00																																	
PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr><tr><td>514900</td><td>0.024</td><td>0.42</td><td>1.66</td><td>0.030</td><td>0.008</td><td>17.33</td><td>13.15</td><td>2.54</td></tr><tr><td colspan="9">N</td></tr><tr><td>514900</td><td>0.037</td><td colspan="7"></td></tr></table>				Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	514900	0.024	0.42	1.66	0.030	0.008	17.33	13.15	2.54	N									514900	0.037							
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																															
514900	0.024	0.42	1.66	0.030	0.008	17.33	13.15	2.54																															
N																																							
514900	0.037																																						
Dragprovning vid rumstemperatur <table><tr><th></th><th colspan="2">Sträckgräns</th><th>Brottgräns</th><th>Förlängning</th></tr><tr><th></th><th>MPa</th><th>MPa</th><th>MPa</th><th>%</th></tr><tr><th>Ao</th><th>Rp0.2</th><th>Rp1.0</th><th>Rm</th><th>A</th></tr><tr><td>22903</td><td>319</td><td>359</td><td>589</td><td>50</td></tr><tr><td></td><td>318</td><td>356</td><td>590</td><td>50</td></tr></table>					Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning		MPa	MPa	MPa	%	Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	22903	319	359	589	50		318	356	590	50											
	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning																																			
	MPa	MPa	MPa	%																																			
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A																																			
22903	319	359	589	50																																			
	318	356	590	50																																			
Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res: - Plattningsprov - PMI-test.																																							
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																							

- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SEP 1925.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Märkning:

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 NFA 49-117 EN 10216-5 TC1 SS 2353-22 W
NR 1.4435 Z2CND17-13 EN 1.4435 TP316/316L M S PK1 NDE 16.00 X 2.50 MM HT 51490
0 SS LOT 22903 DIN 2391 COLD *QA-TUBE*

Antalet prover är baserat på A0-storlek före ev.delning

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.